

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Ahora vivimos en un mundo ITS siempre activo y los departamentos de transporte de EE. UU. Mexico y Canadá se han comprometido a un funcionamiento del Sistema de transporte inteligente (ITS) más inteligente, seguro y ecológico con el sistema de alimentación ininterrumpida UPStealth con batería de níquel-zinc (UPS). UPStealth es un UPS inteligente diseñado por expertos en transporte para los requisitos de ITS y utiliza la química transformacional de la batería de níquel-zinc (NiZn) para energizar las intersecciones y los equipos ITS cuando se pierde la energía de la red pública. Como el UPS de más rápido crecimiento para ITS, UPStealth ofrece a los departamentos de transporte la oportunidad de actualizarse a una solución fácil de instalar y de mantenimiento automático con un rendimiento superior, ventajas ambientales y de seguridad en comparación con las soluciones tradicionales de respaldo de batería



UPStealth® 2 XRT Battery 3600Wh IMS

QUÍMICA DE LA BATERÍA DE NICKEL-ZINC

- Rendimiento eléctrico superior en comparación con las baterías de plomo-ácido
- La mitad del tamaño y el peso de las baterías de plomo-ácido
- Auto-mantenimiento; Sin mantenimiento periódico
- Tiempo de recarga más rápido que las baterías de plomo-ácido
- Mayor vida útil y de almacenamiento que las baterías de plomo-ácido
- Sin materiales peligrosos; Sin sulfatación
- No se requiere carga lenta
- Operación físicamente segura
- Reciclable y respetuoso con el medio ambiente.

Factores de forma compacta

- La mitad de la huella de los sistemas equivalentes de plomo-ácido
- Montaje en estante.
- Conexión / desconexión rápida de la cadena de baterías y cables de CA.

Sistema de gestión inteligente (IMS)

- Cargadores y controladores integrados.
- Carga integrada con compensación de temperatura.
- Bus de batería digital.
- Solución de batería intercambiable en caliente.



Z5 13-80 M S
Tamaño: LN3
Voltaje: 13V
Capacidad: 80Ah

BATERÍAS DE NÍQUEL-ZINC

Rendimiento superior

- La densidad de energía y potencia de níquel-zinc permite altas tasas de descarga con una recarga rápida: maximice el tiempo de actividad de la intersección señalizada y minimice el “tiempo de actividad” de su técnico.

- **Mayor vida útil**, sin mantenimiento periódico. Su inventario de baterías permanece más actualizado y no requiere carga lenta ni mantenimiento en almacenamiento con poca reducción de capacidad. Las baterías de níquel-zinc no requieren mantenimiento periódico en el campo.

- **Las baterías de níquel-zinc reciclables**, seguras para el medio ambiente, no contienen plomo ni líquido, y no contienen materiales peligrosos.

- **El tiempo de recarga** más rápido maximiza el tiempo de actividad de ITS.

- **Recuento de ciclos alto**, vida útil más prolongada. Nuestro IMS combinado con baterías de níquel-zinc tiene una curva de degradación inherentemente más plana que el plomo-ácido SIN SULFACIÓN.

- **Garantía de batería de cinco años.**

- **La química de la batería de níquel-zinc** físicamente segura es intrínsecamente más segura que las de plomo-ácido y de iones de litio. Salvar vidas con ITS no debería crear riesgos para la seguridad.

Componentes del sistema livianos

Las baterías de níquel-zinc de alta densidad de potencia pesan la mitad y ocupan mucho menos que las baterías de plomo-ácido tradicionales.



ESPECIFICACIONES DE LA BATERÍA

APORTE	
Entrada de voltaje / corriente	90-135 VCA, 60 Hz a 18 amperios (MÁX.)
Producción	
Salida de potencia	XRTBattery 3600Wh: 3.600 Watt horas * Para lograr un rendimiento óptimo del ciclo de la batería, ZincFive recomienda compartir la carga > 200W por UPStealth® 2 XRTBattery 3600Wh
Voltaje de salida	48Vdc nominal
Tipo de batería y diseño de papel	
Química	Níquel - Zinc
Electrolito	Sub alimentado, KOH, Acuoso (sin ácido)
Configuración	Bus de batería digital / IMS (sistema de gestión inteligente) Carga integrada con compensación de temperatura
Comunicaciones por batería	Bus de batería digital a través de un solo conector a IMS
Configuración máxima de la batería	6 XRTBattery 3600Wh por UPS (Cada XRTBattery 3600Wh consta de IMS más (4) Baterías Z5 13-80 MS) Activación de arranque en
Inicio fresco	Frío con solo presionar un botón con la energía de la batería
Mecánico	
Tamaño	XRTBattery 3600Wh IMS: 3.45 "H x 16.77" W (19 "con montaje) x 10.25" D Z5 13-80 MS Batería (Cant. 4): 7.4 "H x 10.9" WX 6.9 "D (cada batería)
Peso	XRT Batería 3600Wh IMS: 11 libras Batería Z5 13-80 MS (cantidad 4): 33 libras (cada batería)
Sistema de conexión de batería:	Conector y desconector rápido y sencillo 7W2Conector Dsub Conector IEC320 C20 para alimentación de CA Cables de interconexión de alimentación de CC de dos hilos (cuatro -1 para cada batería Z5 13-80 MS) Interruptor de alimentación de CA (disyuntor 20A) Interruptor de alimentación de CC (50ABreaker)
Factores de forma y montaje:	XRTBattery 3600Wh IMS: Montaje en estante y montaje en rack Z5 13-80 Batería MS - ShelfMount
Mantenimiento	
Mantenimiento	Mantenimiento automático, sin mantenimiento periódico
Ambiental	
Rango de temperatura de funcionamiento	Descarga: (-37 ° C 1 hasta 74 ° C) (-34,6 ° F 1 a 165 ° F) Carga: (-37 ° C 1 hasta 50 ° C 2) (- 34,6 ° F 1 hasta 122 ° F 2)
Carga / Descarga	
Batería cargando	Cargadores y controladores integrados. Carga integrada con compensación de temperatura. Tiempo de carga típico de 4.5 horas de 0% a 100% del estado de carga.
Certificaciones	
UL / CSA Batería: Z5 13-80 HS	UL-1989, CSA22.2 No. 60896-21
Indicadores y Alarmas	
Visual	LED multicolor que proporciona alarmas y estado de batería individual Z5 13-80 MS • Verde = Modo de respaldo • Azul = Modo de carga • Blanco (parpadeando) = cargada, batería en reposo • Rojo = Falta batería / Cableado incorrecto • Rojo (parpadeando) = Fallo del sistema. Llame a su representante para obtener ayuda. No hay carga ni respaldo disponible cuando se desconecta una batería.
Garantía	
2 años en baterías XRTBattery 3600Wh IMS, 5 años en baterías Z5 13-80 MS	

* Todas las especificaciones son válidas a 25 ° C * Todas las especificaciones están sujetas a cambios! Las operaciones de carga y descarga por debajo de una temperatura ambiente de -5 ° C (23 ° F) requieren un elemento calefactor 2 Las operaciones de carga se interrumpen por encima de una temperatura ambiente de 50 ° C (122 ° F) para proteger el sistemaBatería